

Spanabhebende Bearbeitung und GRANDER



Die Firma WADO in Seeg fertigt Stanz und Biegewerkzeuge auf höchstem Niveau. Die Durchgängigkeit von der Konstruktion zur Fertigung bis zur Montage erlaubt es den Kunden alles aus einer Hand zu beziehen. Mit modernsten Maschinen, werden auch Einzelteile im Bereich Vorrichtung- und Maschinenbau gefertigt. Die Firma WADO GmbH & CO. KG wurde 1996 gegründet. Die Produktionshalle wurde inzwischen dreimal erweitert und erfasst derzeit 1200 m² Produktionsfläche mit 22 Mitarbeitern.

Erfahrungen mit der GRANDER Wasser Technologie



Die GRANDER Wasser Technologie wurde ca. 2002 erstmals in der Regenwasser-Zysterne, die den Maschinen-Park mit Prozesswasser versorgt, eingesetzt. Sechs Fräsmaschinen sowie vier Drehmaschinen wurden daraus mit ca. 6%igen Emulsionen versorgt.

5 Flach- und 2 Rundschleifmaschinen versorgt die Zysterne mit 4%iger Kühlwasseremulsion. Das Prozesswasser wird dabei mit einem GRANDER Gerät belebt und ein nachgeschalteter Aktivkohlefilter sorgt für die nötige Reinheit.

Geschäftsführer Max Walk beschreibt seither folgende Beobachtungen:

- Die Standzeiten der Filterpatronen im Aktivkohlefilter haben sich von 1 auf 3 Jahre erhöht.

Schleifen:

- Die Kühlwasser-Standzeiten haben sich seit GRANDER verdoppelt.
- Die Schleifscheiben-Lebensdauer hat sich um 15 bis 20 % erhöht. Max Walk führt dies auf die bessere Kühlleistung durch das belebte Wasser zurück.
- Die Schleifrückstände legen sich viel weniger an den Maschinen an, dadurch hat sich der Reinigungsaufwand deutlich verringert.



Drahterodieren:


- Kein Wasserwechsel mehr von Kühl- und Prozesswasser.
- Wesentlich weniger Reinigungsaufwand an den Drahterodier-Köpfen.
- Geringere Reinigungszeit an den Maschinen.
- Längere Standzeit der Filter beim Erodieren von Aluminium.
- Deutlich weniger Drahrisse.



Fräsen und Drehen:

- Deutlich weniger Reinigungs-Aufwand
- Wesentlich bessere Qualität der Emulsionen die bei WADO nicht mit Bioziden versetzt werden.
- Keine unangenehmen Gerüche der Emulsionen.



 GRANDER Belebtes Wasser	Vor Einsatz der GRANDER Wasser Technologie	Mit GRANDER Wasser Technologie
Lebensdauer der Schleifscheiben		Verbesserung 15 – 20 %
Reinigung der Drahterodierköpfe	Alle 3 Monate	Alle 12 Monate Verbesserung 300 %
Aktivkohlefilter Lebensdauer	1 Jahr	4 Jahre Verbesserung 300 %
Filterleistung	450 Betr.-Std.	750 Betr.-Std. Verbesserung 65 %

Auch im Juni, dem Monat mit dem extremsten Blütenstaub-Einfall durch das Regenwasser, ist die Filterung und die Kühlleistung an den Maschinen problemlos. Dies war vor GRANDER nicht so, laut Firmeninhaber Max Walk.

VORTEILE:

Alle Argumente tragen einem gewissen Wettbewerbsvorteil bei, der sich preislich signifikant auf jedes einzelne Werkstück nieder schlägt.

UMWELT:

Alle sprechen vom Umwelt-Gedanken. Hier können Sie unserer Umwelt Gutes tun, indem Sie ein nahezu unbelastetes Wasser der Natur zurück geben. Sie können Chemie reduzieren. Unsere Klärwerke danken es Ihnen.



Nutzen Sie die GRANDER Wasser Technologie.

Die Investition ist einmalig, der Vorteil bleibend!

... und unserer Natur zuliebe!

